

UNA VERSÁTIL GAMA DE TEJIDOS

Esta marca garantiza su calidad

UNA ÚNICA MARCA

Fibercon sailcloth se teje con nuestro exclusivo hilo de alta tenacidad Fibercon.

¿POR QUÉ HILAMOS NUESTRO PROPIO HILO DE ALTA TENACIDAD?

La producción de fibras de poliéster se ha ido subcontratando cada vez más a países de bajo coste en los que las empresas de hilado ya no producen fibras con la calidad y las especificaciones necesarias para tejer telas de vela de calidad superior. El nombre comercial de estas fibras sigue siendo el mismo, pero el rendimiento real de las fibras se ha degradado drásticamente. Como líder en tejidos de alta calidad, Contender siempre ha sido consciente de que la fibra utilizada en nuestra tela es tan importante como el tejido y el acabado. Siempre hemos controlado la trama y el acabado y ahora también hemos tomado el control de la calidad de la fibra.

HILO DE ALTA TENACIDAD

Alta tenacidad significa alta resistencia a la rotura y bajo estiramiento

HILO RESISTENTE A LOS UV

La radiación UV de la luz solar puede romper las fibras de poliéster. Hemos añadido bloqueadores de rayos UV al polímero Fibercon, por lo que al elegir un tejido Fibercon, está obteniendo la mayor resistencia a los rayos UV disponible.

HILO FIBERCON DISPONIBLE EN UNA AMPLIA GAMA DE MEDIDAS.

La selección de las fibras por su medida es un aspecto importante en la determinación de las propiedades del tejido de vela en lo referente al peso, balance. Las fibras Fibercon se hilan en una amplia gama de tamaños diseñados para construir una serie completa de estilos de primera calidad.



Tejido en diferentes países de la Unión Europea, acabados en Contender GmbH



Fibercon
by Contender sailcloth



GAMA COLORES FIBERCON® CLASSIC

Tejido coloreado basado en Fibercon® Pro y AP Styles

Contender ofrece una amplia selección de telas para velas de colores basada en nuestros estilos Fibercon® Pro y AP. Teñidos y acabados por Contender en nuestra propia planta de acabado, nuestros tejidos de color están disponibles en dos tonos de crema y dos tonos de tanbark.

Fibercon AP:



ALT AIR CREAM

Fibercon AP:
4.0 / 5.38 / 6.38 / 7.38 / 8.38
9.38 / 10.38 / 12.38 / 15.38

Fibercon Pro Low Aspect:



CLASSIC LIGHT CREAM

Fibercon Low Aspect:
6.46 / 7.46 / 8.46 / 9.46 / 10.46

Spinnaker:



CLASSIC LIGHT CREAM

Nylite 90 / Maxilite 150



TANBARK

Fibercon AP:
5.38 / 6.38 / 8.38 / 9.38
10.38 / 12.38 / 15.38



LIGHT TAN

Fibercon Pro Low Aspect:
4.0 / 5.38 / 6.38 / 7.38 / 8.38
9.38

Fibercon Pro Radial:
8.5 / 10.5



Tejido en diferentes países de la Unión Europea y acabados en Contender GmbH